

Koncentrat roztworu zwilżającego klasy Premium do użycia na offsetowych maszynach arkuszowych, do drukowania formularzy bez końca oraz na maszynach rolowych. Zawiera wydajne składniki antykorozyjne. W przypadku zwilżania alkoholowego zaleca się stosowanie 6 - 8% alkoholu izopropylowego.

W praktyce sprawdzono również bardzo dobre właściwości produktu w połączeniu z farbami UV.

Produkt został zatwierdzony przez ISEGA do produkcji materiałów opakowaniowych z bezpośrednim kontaktem z żywnością.

Bufor doskonale współpracuje z mieszankami koncernu Westland-LIGUM, dla których został stworzony. Optymalne środowisko pracy zapewni wydłużoną żywotność walców, co przekłada się na niższy koszt odbitki w najwyższej możliwej jakości.

Charakterystyka

- optymalna jakość odbitek,
- stabilna równowaga woda / farba,
- zabezpieczenie przed nadmiernym odkładaniem się włókien z papieru na obciążu,
- pełna kontrola nad ilością roztworu w farbie,
- szybki start maszyny,
- doskonała ochrona płyty offsetowej w druku i podczas postojów,
- redukcja piany w układach z automatyczną cyrkulacją.

Produkt zawiera unikalną kompozycję składników, jest szczególnie zalecany w przypadkach, gdy nadmiar związków wapnia sprawia problemy w drukowaniu. Skład koncentratu zapobiega odkładaniu się związków wapnia na walcach farbowych, obciążach oraz w układzie zwilżającym. W odniesieniu do konkurencyjnych produktów, koncentrat posiada doskonałe właściwości buforujące, dłużej zapewnia bezproblemowe drukowanie.

Sposób użycia i dozowanie:

Produkt jest rekomendowany do mieszania z wodą o twardości ogólnej 4 - 25°dH (stopnie niemieckie).

Zalecana standardowa ilość w roztworze zwilżającym wynosi 2%. Jednak z uwagi na zmienne parametry wody dozowana ilość może wynosić od 1,5% dla wody miękkiej, do 3% dla wody twardej, zapewniając optymalne pH 4,9 - 5,2.

Przekraczanie ilości 3% koncentratu nie jest zalecane, podobnie jak przekraczanie 9% alkoholu izopropylowego. Zmniejszanie ilości IPA może wymagać dodatkowej regulacji walców układu zwilżającego.

Dodanie 1% koncentratu do roztworu zwilżającego podnosi jego przewodność elektryczną o ok. 800 μ S/cm. W celu uzyskania optymalnych wyników drukowania zaleca się kontrolę przewodności elektrycznej pracującego roztworu przy użyciu konduktometru. Przed użyciem Dyna Fount 426 w maszynie konieczne jest usunięcie poprzedniego roztworu oraz przepłukanie układu zwilżającego przynajmniej czystą wodą (zalecany Win System ALK).

Opakowanie:

10, 20, 220 litrowe pojemniki