

ligum

System EOS Sleeves

nowa powłoka gumowa w 48 h



Meblarstwo

ligum

FOLIARSTWO

DRUKARSTWO

PAPIERNICTWO

MEBLARSTWO

OPAKOWANIA

TEKSTYLIA

Meblarstwo



Opakowania



Drukarnstwo



Papiernictwo



Foliarstwo



Tekstylia

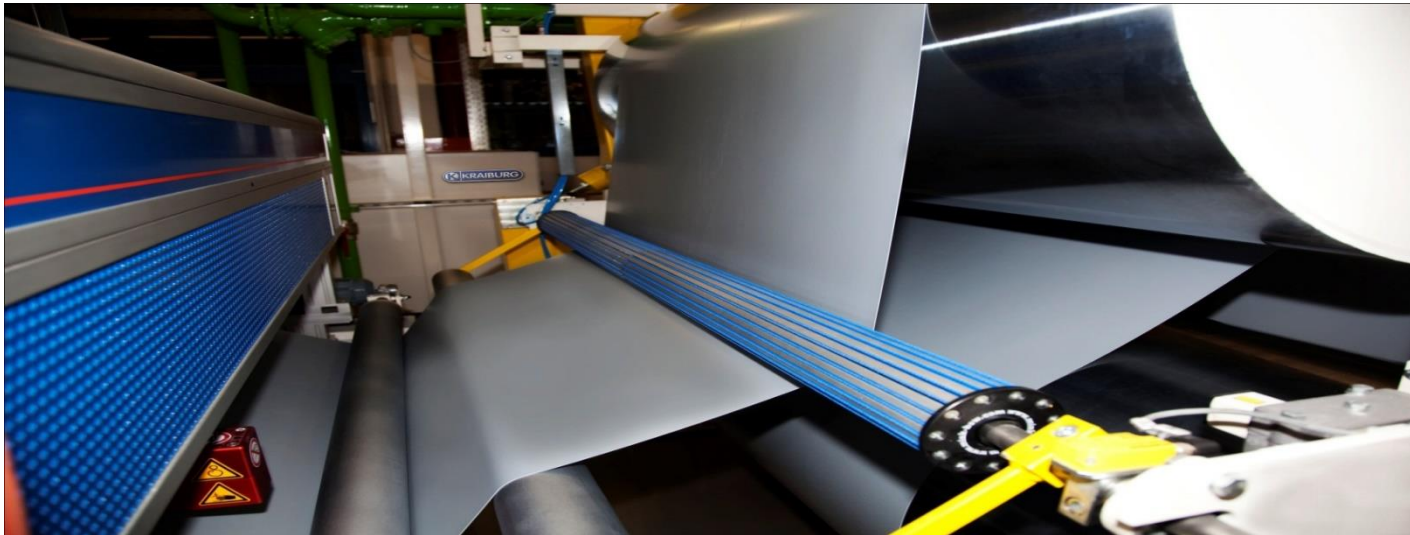


TWORZYMYSWÓJ ŚWIAT

www.ligum.pl

○ Główni dostawcy mieszanek gumowych -udziałowcy

- Gummiwerk Kraiburg

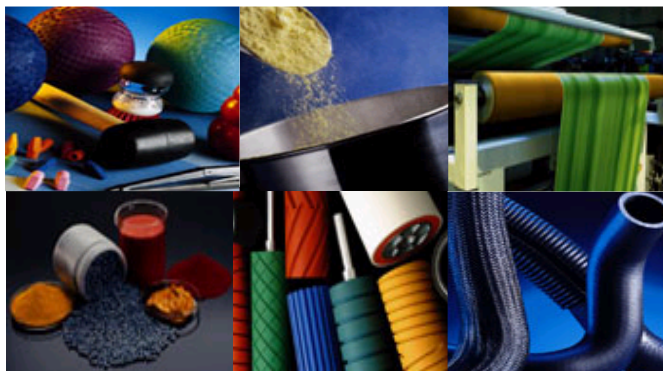


○ Główni dostawcy mieszanek gumowych -udziałowcy

- Westland Gummiwerke - Germany



- oraz inni producenci z EU



○ Wykonujemy walce do następujących rodzajów maszyn

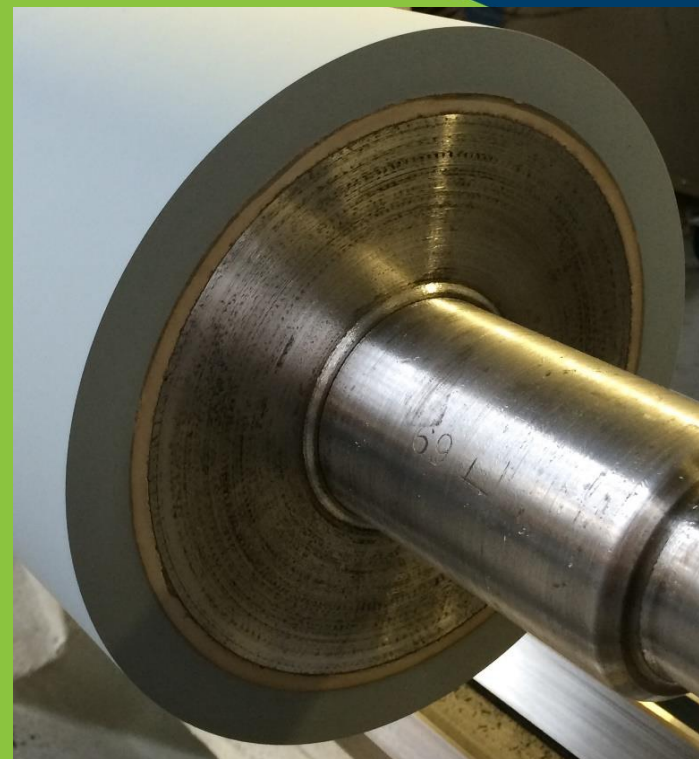
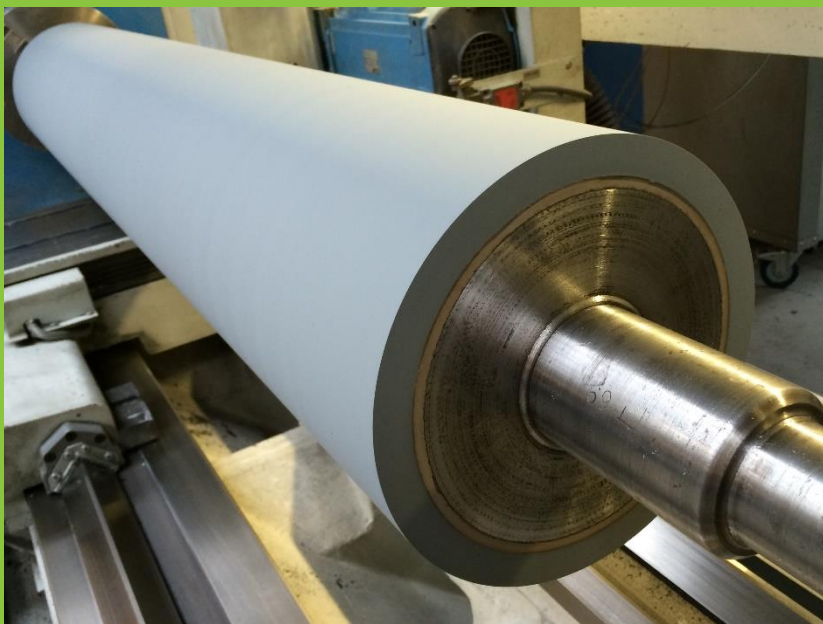
- BÜRKLE
- BARBERAN
- CEFLA / SORBINI
- HYMMEN
- GIARDINA
- SUPERFICI
- HEESEMAN
- VENJAKOB



ponad 500 klientów

○ Walce lakiernicze gładkie

STOSOWANE MIESZANKI: GRUPA EPDM
TWARDOŚĆ 21° - 58° Sha W ZALEŻNOŚCI OD PRZEZNACZENIA



○ Walce lakiernicze gładkie – guma transparentna

STOSOWANE MIESZANKI: GRUPA EPDM
TWARDOŚĆ 21 ShA
WŁAŚCIWOŚCI ZBLIŻONE DO POLIURETANU



○ Walce lakiernicze – „Optirolery”, „Rilliwalzen”

ZASTOSOWANIE – NAKŁADANIE KOLOROWYCH LAKIERÓW

18-33 g/m² POWIERZCHNI w zależności od rodzaju rowka (nawet 84 zwoje na cal)

STOSOWANE MIESZANKI: GRUPA EPDM

TWARDOŚĆ GUMY 22°- 45° ShA



- ZMIANA TECHNOLOGII WYKONANIA – nowe tarcze!
- DOSTĘPNE RÓWNIEŻ LASEROWE NACINANIE ROWKA

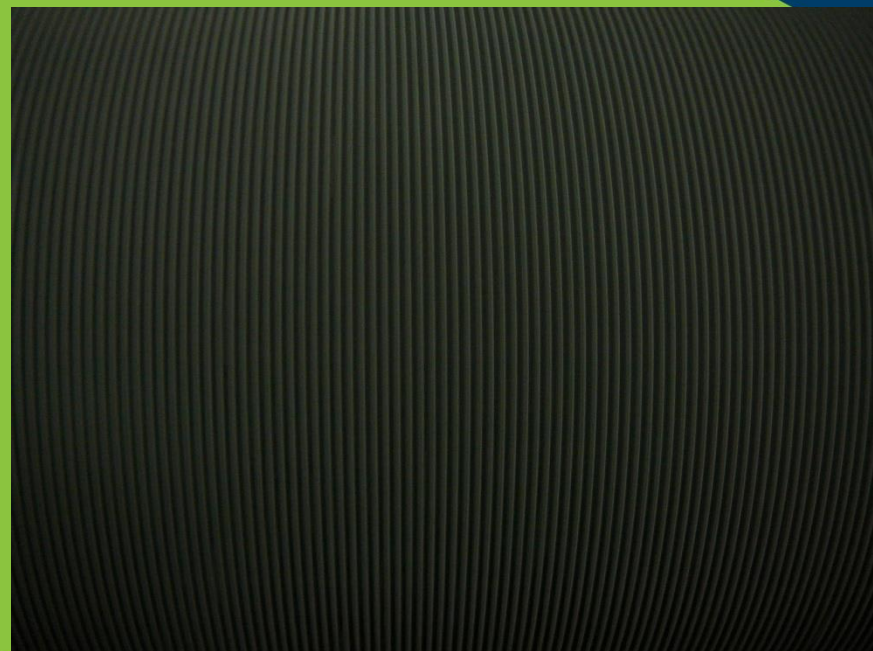
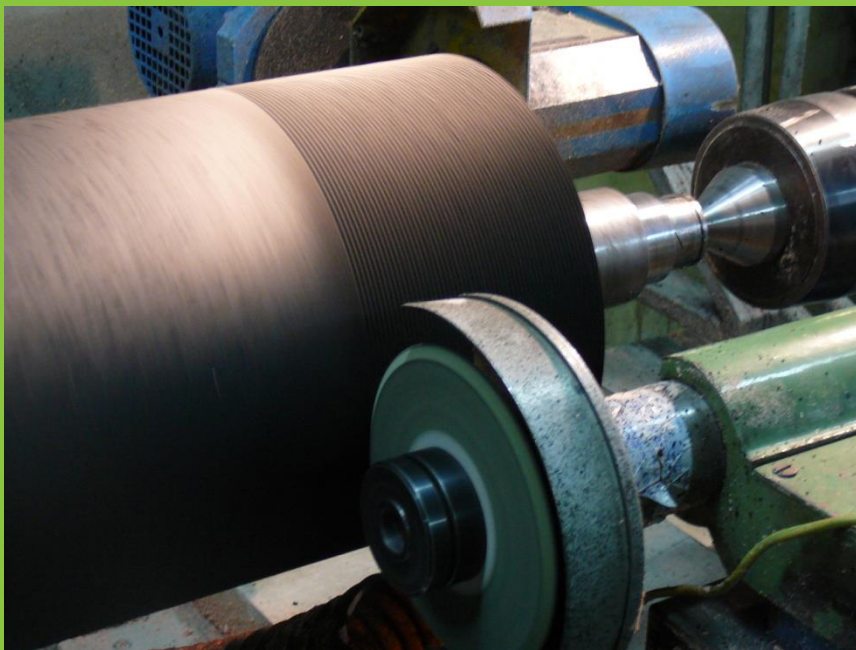
Walce olejowe

STOSOWANE MIESZANKI: GRUPA NBR



○ Walce klejowe

WALCE NADAJĄCE / STOSOWANE MIESZANKI: EPDM, SBR, NEOPREN
TWARDOŚĆ 65-75° ShA



○ Walce klejowe dozujące

STOSOWANE MIESZANKI – HARDGUMMI, ok. 100° ShA



○ Walce do szlifierek szerokotaśmowych

STOSOWANE MIESZANKI: GRUPA NBR, SBR
TWARDOŚĆ 25°- 90° ShA W ZALEŻNOŚCI OD PRZEZNACZENIA



○ Wyważanie dynamiczne



- maksymalna długość wyważanego walca 3.000 mm
- maksymalna waga 700 kg
- maksymalna średnica 700 mm

○ Walce drukarskie tzw. „Kanapki”

STOSOWANE MIESZANKI:

- PODKŁAD - EPDM
- WARSTWA KOMPRESYJNA - EPDM
- GUMA ROBOCZA - EPDM



○ Walce drukarskie

DRUK NA TWARDYCH ELEMENTACH
STOSOWANE MIESZANKI – GRUPA NBR
≈ 35°ShA



ligum

Oraz inne
WALCE PODPOROWE DO TAŚM PROWADZĄCYCH PŁYTĘ W MASZYNIE
STOSOWANE MIESZANKI: GRUPA NBR, EPDM
TWARDOŚĆ 25-60° ShA ZALEŻNA OD RODZAJU MASZYN

WYKONANIE W RÓŻNYCH KLASACH POROWATOŚCI :

- do lakierowania / bejcowania elementów - Porowatości : BY1L, BY2L, BY25L, BY3L
- do olejowania elementów - Porowatości : BY2N, BY3N, BY4N

Dostosowanie porowatości zależne od rodzaju lakieru / bejcy / oleju oraz powlekanego elementu (typu drewna) oraz oczekiwaną ilością nadania w g/m²





WALCE GĄBCZASTE DO BEJCY

Oznaczenie / kolor / ShA0	Wariant	Zastosowanie / nakład medium g/m ²
BY1L zielony 30'ShA0 niebieski	Optymalna grubość powłoki 10 mm / stronę	Lakierowanie/bejcowanie elementów: (drewnianych, płyt wiórowych, forniru...) *Nakład w granicach: 12-18 g/m² (**zależny od chłonności podłoża)
BY2L zielony 20'ShA0 niebieski	Optymalna grubość powłoki 13 mm / stronę	Lakierowanie/bejcowanie elementów: (drewnianych, płyt wiórowych, forniru...) *Nakład w granicach: 22-28 g/m² (**zależny od chłonności podłoża)
BY25L zielony 15'ShA0	Optymalna grubość powłoki 20 mm / stronę	Lakierowanie/bejcowanie elementów: (drewnianych, płyt wiórowych, forniru...) *Nakład w granicach: 25-32 g/m² (**zależny od chłonności podłoża)
BY3L zielony 15'ShA0 niebieski	Optymalna grubość powłoki 20 mm / stronę	Lakierowanie/bejcowanie elementów: (drewnianych, płyt wiórowych, forniru...) *Nakład w granicach: 33-45 g/m² (**zależny od chłonności podłoża)



WALCE GĄBCZASTE DO OLEJU

BY2N czarny 50'ShA0	Optymalna grubość powłoki 18 mm / stronę	Olejowanie elementów: (drewnianych, płyt wiórowych, forniru...) *Nakład w granicach: 22-28 g/m² (**zależny od chłonności podłoża)
BY3N czarny 50'ShA0	Optymalna grubość powłoki 20 mm / stronę	Olejowanie elementów: (drewnianych, płyt wiórowych, forniru...) *Nakład w granicach: 33-45 g/m² (**zależny od chłonności podłoża)
BY4N pomarańczowy czarny 30'ShA0	Optymalna grubość powłoki 20 mm / stronę	Olejowanie elementów: (drewnianych, płyt wiórowych, forniru...) *Nakład w granicach: >35g/m² (**zależny od chłonności podłoża)